

## Información práctica

Tratamiento de superficie en base acuosa y registros sanitarios vigentes según la CEE y la FDA.  
Marcaje a láser. Tapones envasados en bolsas de plástico o aluminio acondicionadas con SO<sub>2</sub>.

### Se recomienda

- Almacenar en un espacio bien ventilado, con temperatura entre 15 y 20°C y humedad entre 50 y 70%.
- Cámara de aire  $\geq 10$  mm (vino a 20°C).
- Los tapones deben estar libres de polvo antes de embotellar.
- Tapar la botella justo después de rellenarla.
- Comprimir los tapones lenta y progresivamente hasta alcanzar un diámetro no inferior a 15,5mm.
- Presión interna de la botella no superior a 0,9 bar.
- Mantener la botella en posición vertical 10 minutos una vez tapada.

## Especificaciones

UNE 56922:1998

<b>Diámetro</b> 24 mm ( $\pm 0,3$ )	<b>Longitud</b> 44 - 49 mm ( $\pm 0,5$ )	<b>Ovalización</b> $\pm 0,5$ mm	<b>Densidad</b> 260 ~ 330 kg/m <sup>3</sup>
<b>TCA</b> 100% Tapones tratados	<b>Microbiología</b> < 10 UFC/un (Hongos) < 10 UFC/un (Levaduras) < 30 UFC/un (Bacterias)	<b>Capilaridad</b> $\leq 2,5$ mm	<b>Humedad</b> 4 ~ 8 %
<b>Recuperación Ø</b> $\geq 86\%$ (inst.) $\geq 92\%$ (1 h)	<b>Fuerza de extracción</b> 15 ~ 40 daN	<b>Tratamiento</b> Organoléptico Microbiológico Desinfección de TCA	<b>Polvo residual</b> $\leq 2$ mg/un
<b>Granulometría</b> 1 ~ 3 mm	<b>Resistencia a torsión</b> $\geq 5,5$ DaN/cm <sup>2</sup>	<b>Impermeabilidad</b> > 5 Bar	

