

Información práctica

Tratamiento de superficie en base acuosa y registros sanitarios vigentes según la CEE y la FDA.
Marcaje a láser. Tapones envasados en bolsas de plástico o aluminio acondicionadas con SO₂.

Se recomienda

- Almacenar en un espacio bien ventilado, con temperatura entre 15 y 20°C y humedad entre 50 y 70%.
- Cámara de aire ≥ 10 mm (vino a 20°C).
- Los tapones deben estar libres de polvo antes de embotellar.
- Tapar la botella justo después de rellenarla.
- Comprimir los tapones lenta y progresivamente hasta alcanzar un diámetro no inferior a 15,5mm.
- Presión interna de la botella no superior a 0,9 bar.
- Mantener la botella en posición vertical 10 minutos una vez tapada.

Especificaciones

UNE 36924:1998

Diámetro 24 ~ 40 mm ($\pm 0,4$)	Longitud 40 ~ 54 mm ($\pm 0,5$)	Ovalización $\pm 0,5$ mm	Densidad 160 ~ 230 kg/m ³
TCA 100% Tapones tratados	Microbiología < 10 UFC/un (Hongos) < 10 UFC/un (Levaduras) < 30 UFC/un (Bacterias)	Capilaridad $\leq 2,5$ mm	Humedad 4 ~ 8 %
Recuperación \emptyset $\geq 88\%$ (inst.) $\geq 95\%$ (1 h)	Fuerza de extracción 20 ~ 40 daN	Reposo planchas > 12 meses	Polvo residual ≤ 3 mg/un

