



CAVA 0+2

Tratamiento de superficie en base acuosa y registros sanitarios vigentes según la CEE y la FDA.

Marcaje a láser. Tapones envasados en bolsas de plástico o aluminio acondicionadas con SO₂.

SE RECOMIENDA

- Almacenar en un espacio bien ventilado, con temperatura entre 15 y 20°C y humedad entre 50 y 70%.
- Cámara de aire ≥ 10 mm (vino a 20°C).
- Los tapones deben estar libres de polvo antes de embotellar.
- Tapar la botella justo después de rellenarla.
- Comprimir los tapones lenta y progresivamente hasta alcanzar un diámetro no inferior a 15,5mm.

ESPECIFICACIONES

(UNE 56923:1998)

Diámetro	30,5 ~ 31 mm ($\pm 0,3$)
Longitud:	48mm ($\pm 0,5$)
Ovalidad:	$\pm 0,5$
Densidad:	260 ~ 330 kg/m ³
Granulometría:	3 ~ 7 mm
Humedad:	4 ~ 8%
Capilaridad:	$\leq 2,5$ mm
Recuperación:	$\geq 86\%$ (inst.) $\geq 92\%$ (1h)
Fuerza de extracción:	15 ~ 40 daN
Resistencia de torsión:	$\geq 7,5$ DaN/cm ²
Ángulo de torsión:	$\geq 35^\circ$
Impermeabilidad:	≤ 6 Bar
Comportamiento en agua hirviendo:	Sin degradación
Polvo residual:	≤ 1 mg/un
TCA:	100% Tapones tratados
Microbiología:	< 10 UFC/un (Hongos) < 10 UFC/un (Levaduras) < 30 UFC/un (Bacterias)
Tratamiento:	Organoléptico Mirobiológico Desinfección de TCA

PARRAMON EXPORTAP

Somos una empresa familiar fundada en 1956 en Cassà de la Selva (Girona), a 90 km de Barcelona, dedicada a la fabricación de tapones de corcho natural, microgranulado y tapones especiales para licores, destilados, aceites y esencias, entre otros.

