

## Información práctica

Tratamiento de superficie en base acuosa y registros sanitarios vigentes según la CEE y la FDA.  
Marcaje a láser. Tapones envasados en bolsas de plástico o aluminio acondicionadas con SO<sub>2</sub>.

### Se recomienda

- Almacenar en un espacio bien ventilado, con temperatura entre 15 y 20°C y humedad entre 50 y 70%.
- Cámara de aire ° 10 mm (vino a 20°C ).
- Los tapones deben estar libres de polvo antes de embotellar.
- Tapar la botella justo después de rellenarla.
- Comprimir los tapones lenta y progresivamente hasta alcanzar un diámetro no inferior a 15,5mm.
- Presión interna de la botella no superior a 0,9 bar.
- Mantener la botella en posición vertical 10 minutos una vez tapada.

## Especificaciones

UNE 56922:1998

### Diámetro

24 ~ 40 mm ( ± 0,3 )

### Longitud

38 ~ 54 mm ( ± 0,5 )

### Ovalización

± 0,5 mm

### Densidad

260 ~ 330 kg/m<sup>3</sup>

### TCA

< 0,8 mg

### Microbiología

< 10 UFC/un (Hongos)  
< 10 UFC/un (Levaduras)  
< 30 UFC/un (Bacterias)

### Capilaridad

^ 2,5 mm

### Humedad

4 ~ 8 %

### Recuperación Ø

° 86% (inst.)  
° 92% (1 h)

### Fuerza de extracción

15 ~ 40 daN

### Tratamiento

Organoléptico  
Microbiológico  
Desinfección de TCA

### Polvo residual

^ 2 mg/un

### Granulometría

0,5 ~ < 2,5 mm

### Resistencia a torsión

° 5,5 D aN/cm<sup>2</sup>

### Impermeabilidad

> 5 Bar

### Oxidante

< 0,2 mg/un

